

AVERO		240	160
-------	--	-----	-----

Dreschsystem

Beschleunigerdreschwerk (APS)		●	–
Beschleunigerdrehzahl		80% der Dreschtrommel	–
MULTICROP		●	●
Trommelbreite	mm	1060	1060
Trommeldurchmesser	mm	450	450
Trommeldrehzahl 650–1500	U/min	●	●
Trommeldrehzahl 500–1400	U/min	●	●
Dreschtrommeldrehzahlreduzierung	U/min	300, 430, 550	300, 430, 550
Umschlingungswinkel Vorabscheidekorb	Grad	60	–
Umschlingungswinkel Dreschkorb	Grad	151	117
Von außen klappbare Entgrannerbleche		●	–
Korbverstellung aus der Kabine, 1 Hebel, für beide Körbe proportional		●	–
Korbverstellung aus der Kabine, 1 Hebel, proportional		–	●
Große Steinfangmulde		●	●

Restkornabscheidung

Schüttlerhorden	Anzahl	4	4
Schüttlerfallstufen	Anzahl	4	4
Schüttlerlänge	mm	3900	3900
Schüttlerfläche	m ²	4,13	4,13
Abscheidefläche	m ²	4,8	4,8
1 Intensivschüttler		●	●

Reinigung

Herausnehmbarer Vorbereitungsboden		●	●
Gebläse		Tonnengebläse	Tonnengebläse
Gebälseverstellung, elektrisch		●	●
Geteilter, gegenläufiger Siebkasten		●	●
3D-Reinigung		○	○
Siebe		2-bahnig	2-bahnig
Gesamtsiebfläche	m ²	3,00	3,00
Lamellensieb		●	●
Überkehrückführung zum Dreschwerk		●	●
Überkehr während der Fahrt aus der Kabine einsehbar		●	●

Korntank

Volumen	l	5600	4200
Schwenkwinkel Auslaufrohr	Grad	101	101
Entleerleistung	l/s	51	51

Häcksler

STANDARD CUT Häcksler, 40 Messer		●	●
----------------------------------	--	---	---

Motor

Hersteller		Perkins	Perkins
Abgasnorm Stage IV (Tier 4)			
Abgasnachbehandlung SCR und EGR mit DPF		●	●
Typ		1206 F-E70TA	1206 F-E70TA
Zylinder / Hubraum	Anzahl/l	R 6/7,0	R 6/7,0
Maximalleistung (ECE R 120)	kW/PS	151/205	116/158
Harnstofftank 30 l		●	●
Kraftstofftankinhalt	l	400	400/320
Abgasnorm Stage III (Tier 3A)			
Typ			1106 D-E70TA
Zylinder / Hubraum	Anzahl/l		R6/7,0
Maximalleistung (ECE R 120)	kW/PS		116/158

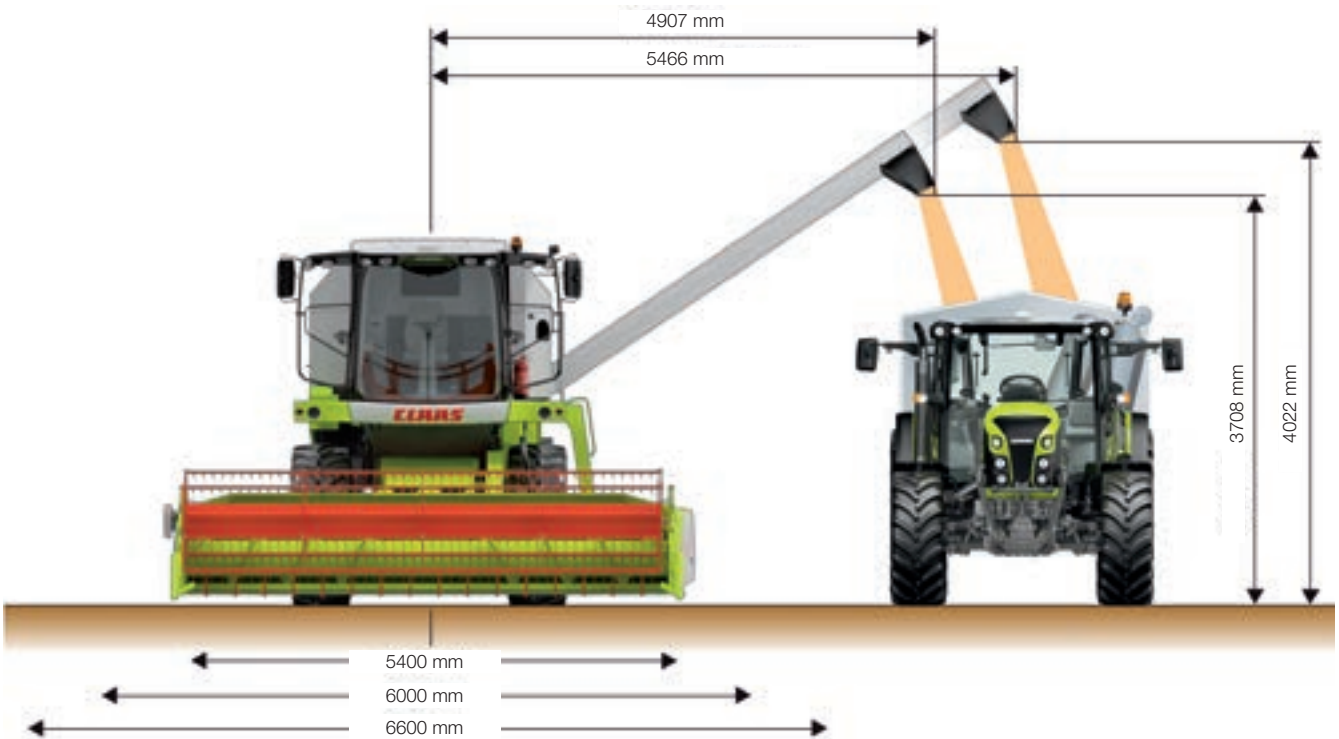
Gewichte

Ohne Schneidwerk, Häcksler ¹		8700	8250
-----------------------------------------	--	------	------

1 Können ausstattungsmäßig abweichen

AVERO		240	160
Triebachsbereifung			
Dreschwerkbreite	mm	1060	1060
Reifengröße		Außenbreite	
18.4-30 12 PR	m	2,68	2,68
23.1-26 12 PR R1 KB F20	m	3,03	3,03
23.1-26 12 PR R1 KB F16	m	2,82	2,82
620/75 R 26	m	3,03	3,03
620/75 R 30	m	2,96	2,96
650/75 R 32	m	2,98	2,98
750/65 R 26	m	3,14	3,14
800/65 R 32	m	3,28	3,28

AVERO		240	160
Lenkachsereifung			
Dreschwerkbreite	mm	1060	1060
Reifengröße		Außenbreite	
12.5/80-18	m	2,68	2,68
14.5/75-20	m	2,71	2,71
440/65 R 24	m	2,93	2,93
500/60-22.5	m	2,89	2,89



CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen.

Alle technischen Angaben zu Motoren beziehen sich grundsätzlich auf die europäische Richtlinie zur Abgasregulierung: Stage. Die Nennung der Tier-Norm dient in diesem Dokument ausschließlich der Information und der besseren Verständlichkeit. Eine Zulassung für Regionen, in denen die Abgasregulierung über Tier geregelt ist, kann hierdurch nicht unterstellt werden.

AVERO		240	160
--------------	--	------------	------------

Vorsätze

VARIO Schneidwerke		V 600–V 540	V 540
Standardschneidwerke		C 660–C 370	C 600–C 370
Rapsvorsätze		für alle Standard- und VARIO Schneidwerke	
Klappbare Schneidwerke		C 450	–
FLEX Schneidwerke		S 600 / S 510	S 600 / S 510
CONSPEED LINEAR		4-75 C	4-75 C

Standardschneidwerke

Effektive Schnittbreiten	m	C 660 (6,68 m), C 600 (6,07 m), C 540 (5,46 m), C 490 (4,92 m), C 430 (4,32 m)	C 600 (6,07 m), C 540 (5,46 m), C 490 (4,92 m), C 430 (4,32 m)
Klappbare Halmteiler		●	●
Abstand Messer – Einzugschnecke	mm	580	580
Schnittfrequenz	Hübe/min	1120	1120
Multifingereinzugschnecke		●	●
Reversierung, hydraulisch		●	●
Haspelantrieb, hydrostatisch	U/min	8–60	8–60
Haspeldrehzahlverstellung, elektrohydraulisch		●	●
Haspelhöhenverstellung, elektrohydraulisch		●	●
Haspelhorizontalverstellung, elektrohydraulisch		●	●
Schneidwerksautomatik			
CONTOUR		●	●
AUTO CONTOUR		○	○
Automatische Haspeldrehzahlregelung		○	○

VARIO Schneidwerke

Effektive Schnittbreiten	m	V 600 (6,07 m), V 540 (5,46 m)	V 540 (5,46 m)
Klappbare Halmteiler		●	●
Abstand Messer – Einzugschnecke	mm	480–780, bei Raps 1080	480–780, bei Raps 1080
Multifingereinzugschnecke		●	●
Reversierung, hydraulisch		●	●
Haspelantrieb, hydrostatisch	U/min	8–60	8–60
Haspeldrehzahlverstellung, elektrohydraulisch		●	●
Haspelhöhenverstellung, elektrohydraulisch		●	●
Haspelhorizontalverstellung, elektrohydraulisch		●	●
Schneidwerksautomatik			
CONTOUR		●	●
AUTO CONTOUR		○	○
Automatische Haspeldrehzahlregelung		○	○